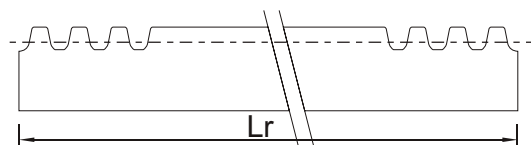
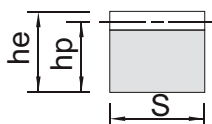


LISTWY ZĘBATE

szlifowane



Moduł	hp	he x S	L							
			500		1000		2000		3000	
			kod	[kg]	kod	[kg]	kod	[kg]	kod	[kg]
1	14	15x15	A0001	0,82	A0011	1,50	A0021	3,10	A0031	4,90
1,5	15,5	17x17	A0002	1,00	A0012	2,00	A0022	4,00	A0032	6,10
2	18	20x20	A0003	1,40	A0013	2,70	A0023	5,40	A0033	8,40
2,5	22,5	25x25	A0004	2,10	A0014	4,30	A0024	8,60	A0034	11,90
3	27	30x30	A0005	3,10	A0015	6,30	A0025	12,50	A0035	18,60
4	21	25x25	A0006	1,80	A0016	3,65	A0026	7,30	A0036	10,90
4	26	30x30	A0007	3,05	A0017	6,00	A0027	11,90	A0037	18,10
4	36	40x40	A0008	5,50	A0018	11,10	A0028	22,00	A0038	31,30
5	45	50x50	A0009	8,30	A0019	17,50	A0029	34,60	A0039	45,30
6	54	60x60	A0010	12,65	A0020	25,00	A0030	51,00		
8	72	80x80	A0040	21,40	A0041	42,70	A0042	85,40		

Inne wymiary na zapytanie

Boczne powierzchnie szlifowane

Tolerancja podziałki +/- 20 µm

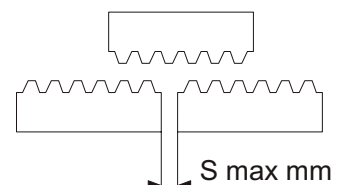
Tolerancja podziałki +/- 30 µm na każde 500mm

Klasa dokładności zębów od 8 do 9 dla normy DIN 3962/63/67

Proste uzębienie

Kąt przyporu 20°

Materiał C 40 UNI 7845



DANE TECHNICZNE

Moduł	podziałka	S	L							
			500		1000		2000		3000	
			Z	Lr	Z	Lr	Z	Lr	Z	Lr
1	3,1416	0,5	159	449,51	318	999,02	636	1998,05	955	3000,22
1,5	4,7124	0,6	106	449,51	212	999,02	424	1998,05	637	3001,79
2	6,2832	0,6	80	502,65	159	999,02	318	1998,05	478	3003,36
2,5	7,8540	0,7	64	502,65	127	997,45	255	2002,77	382	3000,22
3	9,4248	0,8	53	499,51	106	999,02	212	1998,05	319	3006,51
4	12,5664	0,8	40	502,65	80	1005,31	159	1998,05	239	3003,36
5	15,7080	1,0	32	502,65	64	1005,31	128	2010,31	191	3000,22
6	18,8496	1,0	27	508,93	53	999,02	106	1998,05		